

Il processo Tribocoat® può essere utilizzato con qualsiasi acciaio per utensili, CuBe, alluminio forgiato, ghisa e acciaio inossidabile. La saldatura e le prove al banco possono essere eseguite senza effetti negativi sullo stampo rimanente. Tribocoat® funziona in modo eccellente con tutti i materiali di stampaggio, ad eccezione della gomma pura, e funziona molto bene con gomma siliconica, TPO, PVC e Santoprene.

Mold-Tech è orgogliosa del suo eccezionale servizio di assistenza clienti. Vogliamo che torniate e, per assicurarci, faremo tutto il possibile per offrirvi una qualità e un'assistenza eccezionali. Tribocoat® ha un prezzo competitivo e inoltre garantisce vantaggi superiori rispetto a qualsiasi altro rivestimento per stampi attualmente sul mercato. I nostri tempi di produzione sono normalmente di 2-3 giorni.

I vantaggi di Tribocoat® includono:

- Tempo di ciclo ridotto
- Rilascio semplice e rapido
- Resistenza alla corrosione
- Durata prolungata degli stampi
- Produttività migliorata

Specifiche di Mold-Tech Tribocoat® HT (alto contenuto di Teflon)

Tipo di rivestimento:	rivestimento composito in nichel chimico con PTFE (Teflon) al 21%
Intervallo spessori:	da 0,0051 a 0,0381 mm +/- 0,0025 (da 0,0002 a 0,0015 pollici +/- 0,0001) uniforme su tutte le superfici rivestite
Potere lubrificante:	coefficiente di attrito 0,04
Resistenza alla corrosione:	oltre 300 ore di nebbia salina a 0,001 di spessore
Durezza:	40 Rc - 50 Rc dopo 2 ore a 260 °C (500 °F)
Resistenza all'usura:	14 MG. Ruota Taber CS-10 con 1 kg di carico
Intervallo di esercizio:	da -45 °C (-50 °F) a +390 °C (+750 °F)
Dimensioni max. acciaio:	lunghezza 178 cm x larghezza 76 cm x profondità 101 cm (70" x 30" x 40")
Dimensioni max. alluminio:	lunghezza 183 cm x larghezza 91 cm x profondità 122 cm (72" x 36" x 48")
Capacità di sollevamento:	20 tonnellate



Specifiche di Mold-Tech Tribocoat® LT (basso contenuto di Teflon)

Tipo di rivestimento:	rivestimento composito in nichel chimico con PTFE (Teflon) al 7%
Intervallo spessori:	da 0,0051 a 0,0381 mm +/- 0,0025 (da 0,0002 a 0,0015 pollici +/- 0,0001) uniforme su tutte le superfici rivestite
Potere lubrificante:	coefficiente di attrito 0,06
Resistenza alla corrosione:	oltre 300 ore di nebbia salina a 0,001 di spessore
Durezza:	52 Rc - 55 Rc dopo 2 ore a 260 °C (500 °F)
Resistenza all'usura:	14 MG. Ruota Taber CS-10 con 1 kg di carico
Intervallo di esercizio:	da -45 °C (-50 °F) a +390 °C (+750 °F)
Dimensioni max. acciaio:	lunghezza 178 cm x larghezza 76 cm x profondità 101 cm (70" x 30" x 40")
Dimensioni max. alluminio:	lunghezza 183 cm x larghezza 91 cm x profondità 122 cm (72" x 36" x 48")
Capacità di sollevamento:	20 tonnellate

Specifiche Mold-Tech Tribocoat® H (alto contenuto di fosforo)

Tipo di rivestimento:	nichel chimico (alto contenuto di fosforo)
Intervallo spessori:	da 2 a 50 µm uniforme su tutte le superfici rivestite
Potere lubrificante:	coefficiente medio di attrito 0,35-0,45 µm
Resistenza alla corrosione:	oltre 300 ore di nebbia salina (ASTM B 117)
Durezza:	max. 900 HV ₁₀₀ (64-66 HRc)
Resistenza all'usura:	9 mg persi dopo 1000 cicli (abrasimetro Taber)
Intervallo di esercizio:	da -45 a 500 °C
Dimensioni max. acciaio:	2.200 lunghezza x 1.400 larghezza x 800 profondità [mm]
Dimensioni max. alluminio:	Φ300 x 900 [mm]
Capacità di sollevamento:	25 tonnellate

