

El proceso Tribocoat® puede utilizarse con cualquier acero de herramental, cobre de berilio, aluminio forjado, hierro fundido y acero inoxidable. Se puede soldar y dejar a un lado sin ningún efecto negativo asociado sobre el resto de molde. Tribocoat® funciona a la perfección con todos los materiales de moldeo, a excepción del caucho (Hule) puro, y es excelente con caucho (hule) de silicona, TPO, PVC y Santoprene.

Mold-Tech se enorgullece de su excepcional atención al cliente. Queremos que regrese y, para asegurarnos de que lo haga, haremos todo lo posible por ofrecerle la mejor calidad y servicio. Tribocoat® tiene un precio competitivo y viene con el beneficio añadido de dar ventajas superiores en comparación con cualquier revestimiento de moldes en el mercado actual. Nuestro tiempo de respuesta suele ser de 2 a 3 días.

Los beneficios de Tribocoat® incluyen:

- Tiempo de ciclo reducido
- Desmoldeo rápido y sin esfuerzo
- Resistencia a la corrosión
- Mayor vida útil del molde
- Mejor productividad

Especificaciones de Mold-Tech Tribocoat HT (teflón alto)

Tipo de recubrimiento:	Recubrimiento compuesto de Níquel sin electrodos y 21% de Teflon PTFE
Rango de espesor:	0.0002 a .0015 pulgadas +/- 0.0001 de manera uniforme en toda la superficie recubierta
Lubricidad:	Coefficiente de fricción de 0,04
Resistencia a la corrosión:	Más de 300 horas de pulverización salina a un espesor de 0,001
Dureza:	Dureza Rockwell: 40 a 50 después de 500 °F durante 2 horas
Resistencia al desgaste:	14 MG. Rueda Tabor CS-10 con 1 kg de carga
Rango de operación:	-50 °F a +750 °F
Máximo tamaño – Acero:	70" de Largo X 30" de Ancho X 40" de profundidad
Máximo tamaño Aluminio:	72" de Largo X 36" de Ancho X 48" de profundidad
Capacidad de elevación:	20 toneladas



Especificaciones de Mold-Tech Tribocoat LT (teflón bajo)

Tipo de recubrimiento:	Recubrimiento compuesto de Níquel sin electrodos y 7% de Teflon PTFE
Rango de espesor:	0.0002 a .0015 pulgadas +/- 0.0001 de manera uniforme en toda la superficie recubierta
Lubricidad:	Coefficiente de fricción de 0,06
Resistencia a la corrosión:	Más de 300 horas de pulverización salina a un espesor de 0,001
Dureza:	Dureza Rockwell: 52 a 55 después de 500 °F durante 2 horas
Resistencia al desgaste:	14 MG. Rueda Tabor CS-10 con 1 kg de carga
Rango de operación:	-50 °F a +750 °F
Máximo tamaño – Acero:	70" de Largo X 30" de Ancho X 40" de profundidad
Máximo tamaño Aluminio:	72" de Largo X 36" de Ancho X 48" de profundidad
Capacidad de elevación:	20 toneladas

Especificaciones de Mold-Tech Tribocoat® H (alto fósforo)

Tipo de recubrimiento:	Níquel sin electrodos (alto fósforo)
Rango de espesor:	2 a 50 µm de manera uniforme en toda la superficie recubierta
Lubricidad:	Coefficiente de fricción promedio de 0.35-0.45 µm
Resistencia a la corrosión:	Más de 300 horas en niebla salina (ASTM B 117)
Dureza:	Max 900 HV ₁₀₀ (64-66 HRc)
Resistencia al desgaste:	9mg perdidos después de 1000 ciclos (Taber Abrader)
Rango de operación:	-45 a 500 °C
Máximo tamaño – Acero:	2200 largo x 1400 ancho x 800 alto (mm)
Máximo tamaño Aluminio:	Φ300 x 900 [mm]
Capacidad de elevación:	25 toneladas

